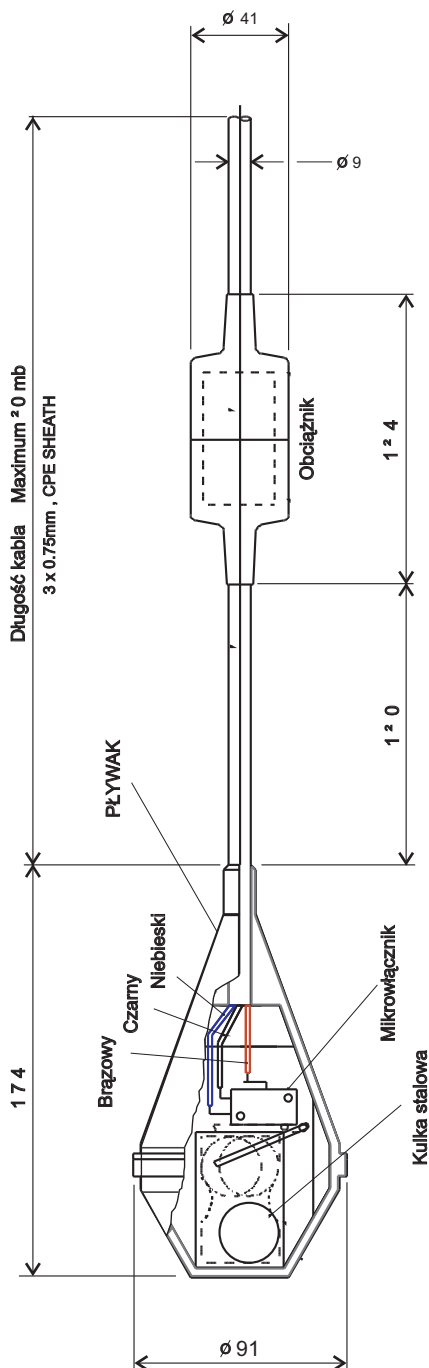


TRITON CONTROLS - WYŁĄCZNIK PŁYWAKOWY



LR 02 - bezrzęciowy wyłącznik pływakowy

Wyłączniki pływakowe są niedrogimi i wydajnymi czujnikami poziomu cieczy, łatwymi do instalowania oraz wyprodukowanymi do bezawaryjnej eksploatacji przez długi okres czasu.



Konstrukcja

Urządzenie składa się z trzech głównych elementów:

1. Komora pływaka mieści w sobie układ z mikrołącznikiem który jest szczelnie zamknięty w osłonie pianki poliuretanowej. Ściany zewnętrzne pływaka są pokryte kauczukiem syntetycznym CSP.
2. Kabel trójżyłowy podłączony do urządzenia łącznika, jest w otulinie kauczukowej CPE. Wspomniany przewód występuje w trzech standardowych długościach, 5, 10 i 20 m. Niestandardowe długości dostępne są na życzenie.
3. Ciężarek (obciążnik) stabilizujący zamocowany jest bezpośrednio na przewodzie w odległości 120 mm od pływaka. Ciężarek jest również pokryty Hypalonem.

Podłączenie elektryczne:

Wspólnym przewodem jest kabel koloru czarnego. Kolor niebieski reprezentuje styk zwarty z czarnym w momencie gdy czujnik swobodnie opada. W momencie, gdy czujnik zostaje wyparty (podniesiony) przez medium, zwarty z czarnym jest przewód brązowy.

TRITON CONTROLS LTD., UNIT², RANDOLPH INDUSTRIAL ESTATE, ENGLAND

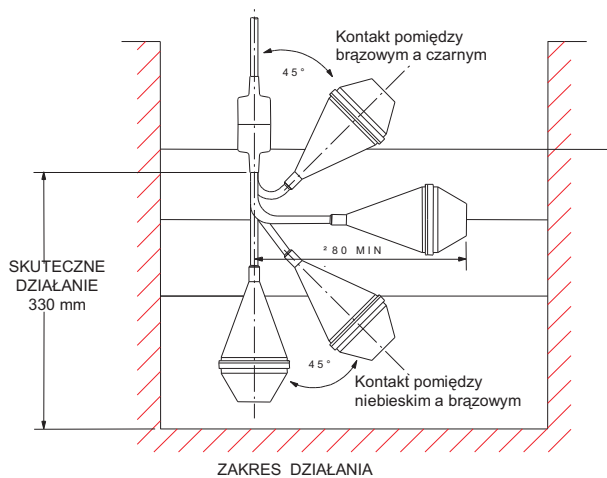
Dystrybucja:

JBK-SYSTEM, 81-340 Gdynia, ul. Hryniewickiego 10
tel. 058 6² 76364, fax 058 6² 76365, e-mail: biuro@jbksystem.com.pl
www.jbksystem.com.pl

LR 02 - WYŁĄCZNIK PŁYWAKOWY

Zasada działania

Urządzenie mikrołącznika umieszczonego wewnątrz pływaka, osadzone w osi do ciężarka (obciążnika) stabilizacyjnego, zmienia styki/kontakty stosownie do pozycji pływaka, tak jak przedstawia załączony schemat. W związku z tym przy podnoszącym się lub opadającym poziomie cieczy włączana bądź wyłączana jest pompa lub inne urządzenie sterowane wyłącznikiem pływakowym.



Specyfikacja

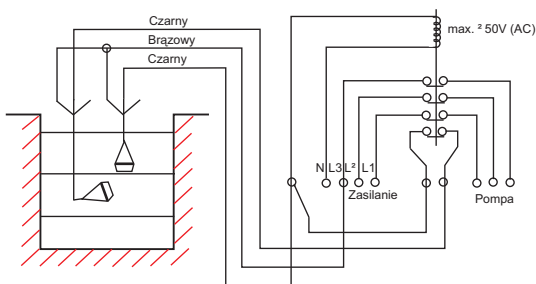
Max. napięcie:	U _i = 250V
Max. prąd:	I _i = 15A (AC)
Max. prąd:	I _i = 10A (DC)
Max. temperatura:	70 °C
Max. głębokość zanurzenia:	20 m
Długość kabla:	5-20m
Moc kompresyjna:	482 KN/m ²

Odporność Chemiczna:

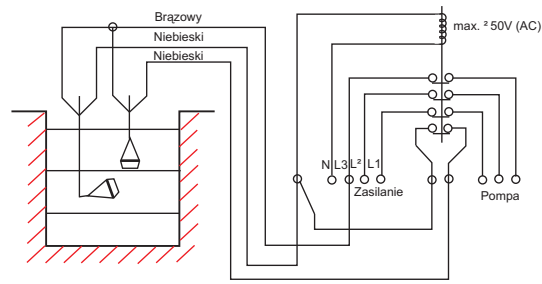
Smary:	wystarczająca
Olej napędowy, benzyna:	słaba
Tłuszcze roślinne, zwierzęce:	dobra
Absorpcja wody:	dobra
Utlenianie:	dobra
Ozon:	dobra
Kwas rozcieńczony:	dobra
Zasady:	dobra
Alkohol:	dobra
Słona woda:	dobra

Kompletna lista odporności chemicznej dostępna jest na życzenie.

Schemat połączeń opróżniania automatycznego



Schemat połączeń napełniania automatycznego



Przy składaniu zamówienia prosimy podać określony numer urządzenia:

Typ	Numer partii	Waga
Kabel 5m	LR02-L05M	1.3Kg
Kabel 10m	LR02-L10M	1.8Kg
Kabel 20m	LR02-L20M	2.8Kg

TRITON CONTROLS LTD., UNIT², RANDOLPH INDUSTRIAL ESTATE, ENGLAND

Dystrybucja:

JBK-SYSTEM, 81-340 Gdynia, ul. Hryniewickiego 10
tel. 058 6² 76364, fax 058 6² 76365, e-mail: biuro@jbksystem.com.pl
www.jbksystem.com.pl